



CONSIGLIO DELLA PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO

Dichiarazione resa a norma del regolamento del Consiglio della Provincia autonoma di Trento sulla pubblicità della situazione patrimoniale dei consiglieri e delle spese sostenute per la propaganda elettorale

(SITUAZIONE PATRIMONIALE)

DICHIARANTE

NOME	DEVID
COGNOME	MOGANNUZZO

Dichiaro di possedere quanto segue:

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto ¹	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

¹ Specificare se si tratta di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione.

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se autovettura, motoveicolo, aeromobile, imbarcazioni da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVETTURA BMW X3	20	2006

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
MO. DE. ILENIA SAS	QUOTE	—	0,15%

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
/	/

TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
/	/

CONSISTENZA DEGLI INVESTIMENTI IN TITOLI OBBLIGAZIONARI, TITOLI DI STATO O IN ALTRE UTILITA' FINANZIARIE DETENUTE TRAMITE FONDI DI INVESTIMENTO SICAV O INTESTAZIONI FIDUCIARIE		
Tipologia investimento	Valore in euro	Annotazioni
/	/	/

Eventuali annotazioni: LA QUOTA DI PARTECIPAZIONE NELLA SOCIETA' MO. DE. ILENIA SAS E' IN QUANTO DI SOCIO ACCOTANDATO CON UN CAPITALE DI € 45,00 SU UN TOTALE DI 31.200€
 Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 28-01-2019

Firmato